



2011001843Z



检测
CNAS L0777



(2011)国认监认字(226)号

No. KJB020-2013

报告总页数 3 页

检 验 报 告

产品名称： 电子加速环及手制动装置

生产单位： KEMPF

委托单位： Martine Kempf

检验类别： 委 托 检 验

国家康复器械质量监督检验中心



国家康复器械质量监督检验中心

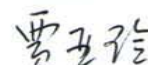
检 验 报 告

No. KJB020-2013

共 3 页 第 1 页

产品名称	电子加速环及手制动装置	规格型号	CQF-KEMPF II 1-1	商标	DARIOS
生产单位	KEMPF		电话	4087730219	
地址	1245 Lakeside Drive #305 Sunnyvale, CA94085-USA		邮编	/	
受检单位	同生产单位		电话	同生产单位	
地址	同生产单位		邮编	同生产单位	
委托单位	Martine Kempf		电 话	58771960	
地址	北京市朝阳区朝外大街 16 号中国人寿大厦 5 层		邮政编码	100020	
抽样地点	/		抽样基数	/	
抽样人员	/		送样人员	Martine Kempf	
样品等级	合格品		生产日期	/	
样品数量	1 件		送样日期	2013-02-19	
样品编号	YWT021-2013				
原编号	/				
检验依据	GB/T 21055-2007 《肢体残疾人驾驶汽车的操纵辅助装置》				
检验项目	辅助装置基本要求、辅助装置安装要求、制动和加速辅助装置、机械强度、机械加工和表面处理共 6 项				
检验类别	委托检验	检验时间	2013-02-19~2013-02-26		
检 验 结 论	<p>样品经检验，所检项目符合 GB/T 21055-2007 《肢体残疾人驾驶汽车的操纵辅助装置》标准规定的要求。</p> <div style="text-align: right;">  <p>(检验专用章)</p> <p>签发日期 2013 年 2 月 28 日</p> </div>				
备 注					

批准:  (副主任)

审核: 

主检: 



国家康复器械质量监督检验中心

检 验 报 告

No. KJB020-2013

共 3 页 第 2 页

样品名称：电子加速环及手制动装置

规格型号：CQF-KEMPF II 1-1

环境温度：14℃

检验地点：检验室 112

检验日期：2013-02-19~2013-02-26

相对湿度：34%

原始记录：KJB020-2013-JL

样品编号：YWT021-2013

序号	检验项目	标准规定值	检验值	单项判断
1	辅助装置基本要求	操作辅助装置应运转灵活，操作件和连接件无松动和卡滞现象。	符合	+
		辅助装置的工作行程覆盖原操纵件的行程范围，并保留适当的空行程（间隙）。	符合	+
2	辅助装置安装要求	辅助装置加装后，不应改变原车结构的完整性和安全性，不影响原车操纵件的电器功能、机械性能。	符合	+
		辅助装置加装后，应能够方便地从原车操纵件和控制件上拆下。	符合	+
		辅助装置加装后，不应使驾驶员驾驶时受到视野内产品部件的反光炫目。	符合	+
3	制动和加速辅助装置	加装的制动和加速辅助装置，应连接牢固可靠，活动自由不松旷，保证制动灵活、轻便，不得发生失效现象。	符合	+
4	机械强度	制动加速辅助装置静载荷试验 将制动和加速辅助装置总成固定，对制动控制手柄施加 720N±50N 静载荷，保持 30s，试验后，控制总成应无明显的部件变形或损坏。	符合	+
		将制动和加速辅助装置总成固定，对加速控制手柄施加 150N±15N 静载荷，保持 30s，试验后，控制总成应无明显的部件变形或损坏。	符合	+
	制动加速辅助装置疲劳试验	将制动和加速辅助装置总成固定，对制动控制手柄施加 250N±25N 循环载荷，频率不超过 1Hz，循环 250000 次，试验后，控制总成应能继续满足初始要求，无明显部件变形或机械磨损超出调整限度允许的公差。	符合	+
		将制动和加速辅助装置总成固定，按操作说明书描述的方向，对加速控制手柄施加 50N±5N 循环载荷，频率不超过 1Hz，循环 250000 次，试验后，控制总成应能继续满足初始要求，无明显部件变形或机械磨损超出调整限度允许的公差。	符合	+
5	机械加工	金属材料零件、冲压件或高强度塑料件不应有裂缝，加工用管材应采用非金属管材、无缝钢管或者类似材料。	符合	+
		焊缝表面波纹应均匀，高低之间的差值应不大于 1mm。	符合	+

注：“+”表示符合标准规定值。

审核：张健

主检：王



国家康复器械质量监督检验中心

检 验 报 告

No. KJB020-2013

共 3 页 第 3 页

样品名称：电子加速环及手制动装置

规格型号：CQF-KEMPF II 1-1

环境温度：14℃

检验地点：检验室 112

检验日期：2013-02-19~2013-02-26

相对湿度：34%

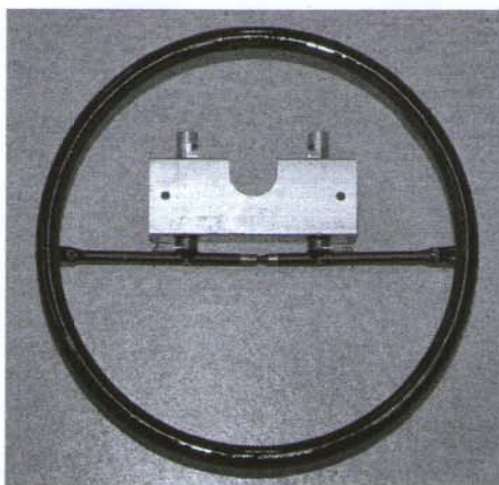
原始记录：KJB020-2013-JL

样品编号：YWT021-2013

序号	检验项目	标准规定值	检验值	单项判断
5	机械加工	焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅、脱焊、虚焊、焊穿等缺陷。	符合	+
		在接触人体的表面部位不得有毛刺、刃口、棱角或其它有害使用者的缺陷。	符合	+
		塑料件不应有明显的飞边、凹凸、划伤和毛刺等。	符合	+
6	表面处理	应将所有金属部件作防腐蚀处理，涂（镀）层应无剥落、返锈。	符合	+
		金属件涂层不得有露底、夹渣、流挂、皱皮、缩孔。	符合	+

注：“+”表示符合标准规定值。

检验样品图片：



规格型号：CQF-KEMPF II 1-1

审核：张健

主检：王

KJB020-2013